



le 30/11/04

[CR] montage de l'indicateur de rapport engagé DIGI

Voilà, après la commande groupée, voici le Cr du montage du digi sur un FZ6N...

en premier lieu, si vous n'etes pas tres patient, soigné ou même bricoleur un tit peu, laissez ça a votre cons'...
Vous pensez en etre capable? alors faites vous aider par un de vos amis, c'est bcp plus facile a 2!

Avec le Digi est fourni le mode d'emploi pour la programmation, et la correspondance des fils/couleurs.

Couleurs DIGI :

- masse : noir
- point mort : marron
- alimentation : rouge
- compte tour : jaune
- memoire : orange
- vitesse : vert

Le branchement des cables du Digi se feront tous au niveau de l'ECU (contrairement à ce que tournay nous avait dit).

Couleurs fils ECU :

- masse : noir
- point mort : bleu ciel (fil seul a coté de l'ecu)
- alimentation : rouge/blanc
- compte tour : vert/noir
- memoire : **masse**
- vitesse : blanc/jaune

Voilà pour ce qui est des correspondances couleurs.

Matériels nécessaires :

- fer à souder (étain) et de l'étain! lol
- 2 m de cable de remorque (3 euros chez casto)
- du scotch isolant électrique
- des gaines thermoretractables
- une pince coupante
- les outils du fz
- une pince a dénuder
- un cutter
- une bequille d'atelier

****Ne faites pas le plein avant de faire cette opération****

C'est bon, vous êtes prêts? c'est parti!

Tout d'abord, installez vous confortablement...



720x960 - 112 Kb



720x540 - 96 Kb

...déposez le réservoir (aidez vous de votre manuel du proprio pour ça), et le mettre dans un endroit à l'écart.
voilà ce que vous allez obtenir :



le boîtier ECU se trouve là :



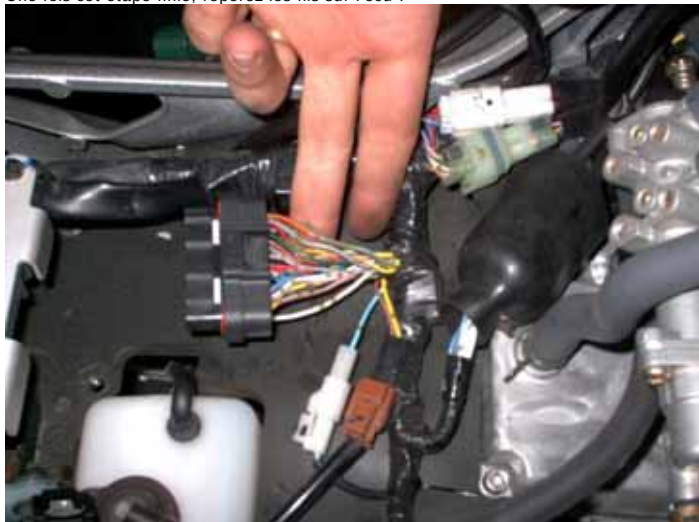
Soudez la ralonge remorque (7 fils) au digi (6 fils), en prenant soin de bien isoler chaque fils! (1 fil de la ralonge sera inutile). Isolez le raccord avec de la gaine thermorétractable.

****astuce**** pour souder plus facilement, étamer vos fils avant chaque soudure, c'est à dire appliquer le l'étain sur le bout de chaque fils.



720x540 - 85 Kb

Une fois cet étape finie, repérez les fils sur l'ecu :



le fils bleu ciel se trouve a coté de l'ecu...

Dénudez legerement chaque fils concerné, et commencez a souder :



Une fois tous les fils soudé (sauf le orange), isolez soigneusement chaque soudure.



Remontez le reservoir, en ne le fixant pas entierement (ne pas visser les 2 btr au niveau du guidon).

Mettez votre moto au point mort.

Mettez le contact, le digi s'allume.

mettre le fils orange a la masse (- de la batterie par ex, avec une rallonge) et attendre qu'un P clignotte.

Enlevez puis remettre a la masse le fils jusqu'a ce que le digi indique le nombre de vitesse a memoriser, 6.

Isoler le fils orange, et fixez le reservoir.

ATTENTION, pendant cette opération, NE PAS COUPER LE CONTACT DE LA MOTO, si vous le coupez, recommencez au début du paragraphe.

Faites démarrez votre moto sur la bequille, passez la premiere, un 1 va s'afficher, (**faites tourner le moteur a 2500t/min**) et clignoter de + en + vite, jusqu'a ce qu'une barre s'affiche.

Passez ensuite la seconde, en faisant un arrêt de 2 scde au point mort.

Pareil, le 2 clignotte et une barre va s'afficher puis marquer 3.

Passez la 3... Etc jusqu'a la 6.



Une fois enregistré, le digi marquera des barres qui tourneront ().

C'est bon, votre digi est mémorisé. vous pouvez couper le contact.

Si vous changer la demultiplication de votre moto (pignon, couronne...) il faudra refaire cette étape.

Vous n'avez pas de béquille d'atelier?? vous pouvez faire cette étape sur route, mais dans un endroit HORS circulation, car vous devez regarder sans cesse le regime du moteur et le DIGI.. donc a proscrire qd même...

Pour l'installation du Digi, vous avez pas mal de possibilité, lors de ce montage, il a été fixé sur le guidon (a l'aide des pièces fourni avec le digi)



Durée totale de l'opération, moins de 4 heures, en travaillant soigneusement.

****Nota****Avec ces branchement, il va arrivé que lorsque vous allez debrayer, le voyant point mort va s'allumer.. un bug electrique aparement.. donc gaff'! lol